



Sistema de Control de Quemador de Premezcla Redi-Pak®



Un soplador y mezclador todo en uno, con modulación de calor y controles de llama para encender y monitorear los quemadores de premezcla.

Redi-Pak es un sistema compacto multifunción para premezclar aire y gas, con soplador integrado y control de llama de quemadores de premezcla industriales.

Redi-Pak tiene un soplador y mezclador todo en uno, con modulación de calor y control de llama para encender y monitorear los quemadores de premezcla. Fue desarrollado como un sistema seguro, fácil de configurar y usar para el monitoreo completo de la combustión de pre-mezcla. Este producto de diseño exclusivo recibió la patente de EE. UU. N.º 8.105.077.

El sistema de operación y control Redi-Pak es una forma fácil y rentable de agregar calor de gas infrarrojo premezclado a un proceso. Está disponible en dos tamaños, 150,000 btu / hr y 400,000 btu / hr y puede encender quemadores individuales o quemadores dobles. El control remoto está disponible en modelos de un solo quemador.

Desempeño

- Opera una gran variedad de tipos de quemadores
- Arranque y modulación manual o remota
- Encendido y reencendido automático programada
- Supervisión constante de la llama con indicador LED: si la señal de la llama se pierde una vez que el quemador está funcionando, el control de encendido se encenderá inmediatamente durante 15 segundos para intentar recuperar la señal de la llama. Si no se recupera la señal de la llama, la válvula de gas se cerrará y se apagará el quemador. El Redi-Pak continúa operando el soplador en la configuración MÁXIMA. El indicador LED de falla de llama se iluminará, el relé de alarma se energizará y el Redi-Pak permanecerá en BLOQUEO hasta que se apague y encienda la alimentación.



Diseño

- Operación silenciosa
- Ajuste de fábrica para un modelo y tamaño de quemador específico
- Controles de estado sólido preprogramados
- Parado electrónico por seguridad
- Capaz de agregar enclavamientos adicionales con indicador LED: la entrada de enclavamiento de usuario es una entrada opcional ubicada en un bloque de terminales dentro de la caja de control.
- Patente de EE. UU. # 8,105,077

Ahorro de Costos

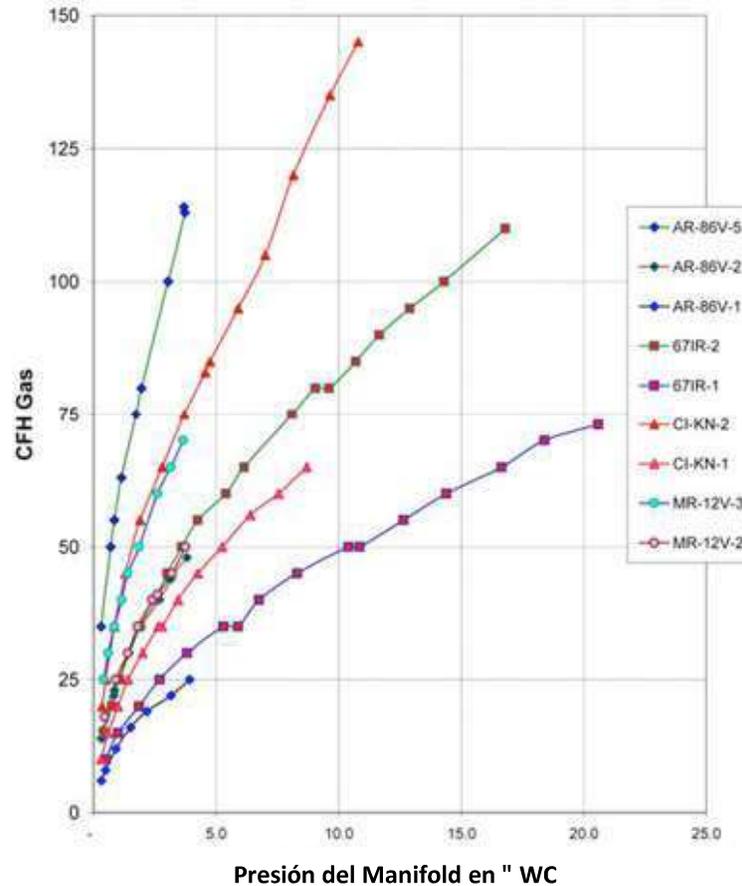
- Menor costo que un sistema ensamblado con componentes individuales.
- Fácil de instalar en nuevos sistemas.
- Fácil de agregar a los sistemas existentes.

Mantenimiento

- Filtro de aire interno con puerta de fácil acceso: el tubo de entrada de aire en la parte posterior de la unidad Redi-Pak conduce al compartimento del filtro. Aquí se puede conectar un conducto de aire para traer aire limpio de un área remota. Las partículas obstruyen el filtro con el tiempo y privan del aire de combustión a los quemadores, lo que reduce su operación. El filtro debe limpiarse o reemplazarse cuando sea necesario.
- Monitoreo de la caída de presión del filtro con indicación LED cuando se necesita un cambio: el interruptor de presión del filtro obstruido se instala de fábrica en las unidades Redi-Pak. El indicador LED del filtro de aire se ilumina para indicar que el filtro Redi-Pak debe limpiarse o reemplazarse. Esto no impide que el quemador arranque o funcione, pero es solo para fines de mantenimiento. Un filtro obstruido reducirá la entrada de presión al quemador y, por lo tanto, reducirá su producción de energía máxima.
- Soporte de montaje listo para montaje superior, posterior o lateral.



Curvas de Desempeño del RP-100™
usando quemadores infrarrojos de la
Serie AR, IR, CI y MR



Características y Beneficios

- Todos los componentes del sistema de premezcla en una unidad compacta.
- Cumple con el código NFPA 86. Con paro electrónico por seguridad
- Control de modulación lineal completo
- Supervisión constante de la llama con indicadores LED.
- Encendido y reencendido automático programado
- Operación remota / automatización
- Filtro de aire interno con puerta de fácil acceso.
- Soportes de montaje para montaje superior, posterior o lateral.
- Más rentable que los componentes individuales.
- Cumple con las auditorías de seguridad
- Proporciona indicación de rendimiento en tiempo real
- Asegura que los quemadores permanezcan encendidos
- Controlabilidad de temperatura del proceso.
- Facilidad de mantenimiento e instalación



El Redi-Pak es una unidad compacta de operación y control de fácil uso para suministrar una mezcla proporcional de aire y gas de premezcla a los quemadores. Este equipo proporciona una manera simple y económica de agregar quemadores infrarrojos a hornos o líneas de proceso. La unidad se puede configurar para operar uno o dos quemadores con capacidades totales de hasta 150,000 btu / hr (serie RP-100) o 400,000 btu / hr (serie RP-400), al tiempo que cumple con los códigos de la NFPA.

Cada Redi-Pak contiene todo el tren de aire / gas y el sistema de seguridad de flama. Esto incluye:

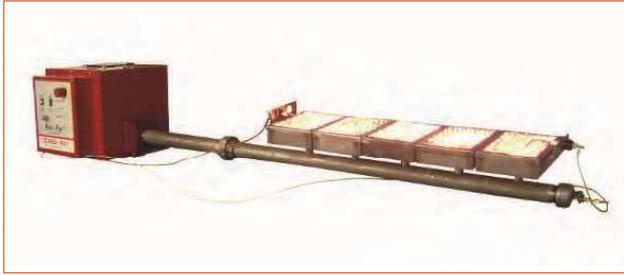
- Soplador de premezcla con presiones de salida de 0.25 "a 15" WC
- Ensamble de válvulas de bloqueo dobles para gas
- Transformador de encendido
- Módulo de monitoreo de llama con indicador LED
- Controles preprogramados de estado sólido y microprocesadores.
- Modulación 4-20mA
- Filtro de aire con indicador LED de presión de entrada
- Interruptor de paro de emergencia

El Redi-Pak opera de manera segura varios de tipos de quemadores, como los de fibra metálica, espuma metálica o cerámicos de impacto, así como de tubos con puertos y quemadores de listón.

Se puede iniciar de forma manual o remota. Tiene un control de modulación lineal completo e inmediata respuesta de modulación. La operación requiere 110 / 120v, con entrada a 50/60 Hz. La unidad se puede configurar para funcionar con propano o gas natural, pero las presiones de entrada de gas no deben exceder las 14 "WC (0.5psi).

Cada Redi-Pak sigue un encendido programado y una secuencia de reencendido automático. Hay unos 15 segundos de purga de aire inicial seguidos de un encendido de prueba de 15 segundos. Si no se detecta la llama, una purga de 10 segundos y una secuencia de encendido de 15 segundos se repiten otras dos veces.

Si no se detecta llama después de la tercera prueba, la secuencia se detiene y el LED de falla de llama se ilumina. Durante un encendido exitoso, la llama se propaga al extremo más alejado del quemador, donde está ubicado el electrodo de monitoreo de llama. Una vez que se detecta la llama, se envía una señal al Redi-Pak. La ignición de la chispa cesa, las válvulas de gas permanecen abiertas y las llamas del quemador vuelven al ajuste del dial del potenciómetro (fuego bajo - alto).



El Redi-Pak es una unidad compacta con dimensiones exteriores de 12-1/8 "de ancho, 17-1/2" de profundidad y 12-1/2" de alto. Tiene orificios pretaladrados y roscados en la carcasa para permitir el montaje lateral inferior, superior o izquierdo. El costo es una fracción de lo que se cobraría por componentes individuales por separado. Es simple de instalar en sistemas nuevos y fácil de agregar a sistemas actuales.

Las características de mantenimiento incluyen un filtro de aire interno reemplazable con puerta de fácil acceso. También hay un ajuste de gas fácilmente accesible desde la parte superior para ajustar la unidad para propano o gas natural. El gabinete no es resistente al agua, por lo que se recomienda usar la unidad en interiores o en un gabinete NEMA 4X. Cada Redi-Pak se calibra antes del envío. Se incluye una lista de verificación preestablecida de fábrica completa y un manual de instrucciones completo con cada unidad.

El Redi-Pak viene normalmente con un niple y unión de conexión de aire / gas, una alarma audible, cable de encendido de alta temperatura (rojo) y cable de monitoreo de alta temperatura (blanco). Cuando se adquiere junto con un quemador Red-Ray, el quemador tendrá electrodo de chispa y soporte de varilla de detección unidos al lado cercano y al extremo opuesto del quemador. Para la operación de dos quemadores, Selas diseñará y construirá una conexión de manguera rígida o flexible según los requisitos del cliente.

Los componentes principales del Redi-Pak (soplador, mezclador, válvulas de gas y microprocesador) están todos reconocidos por UL y aprobados por CE y CSA. Patente U.S.A. # 8,105,077.

